

1960:

le
- Munkaközi
- Az új megvalósítás

E M G 10 ÉVES TÖRTÉNETE

I. A vállalat megalakulása és első ipari lépései:

Felszabadulásunk előtt hazai elektronikus műszergyártás nem létezett. A nagy szovjet igények miatt a rádiógyártás tapasztalataira támaszkodva az ORION-gyárban indult 1945. évben az első elektronikus műszergyártás olyan formán, hogy a legjobb labor. dolgozók a megkívánt műszereket megtervezték és utána egy külön műhelyrészlegben egyedi gyártással gyártották. Az első sikeres szállítás, valamint az ujjaépítéssel kapcsolatos állandó keresletnövekedés azonban olyan termelési igényeket támasztottak, amelyek a főprofil mellett - mint melléktermelés - az ORION keretébe már nem fértek.

Az akkori Műszeripari Központ vezetője Kolos Richárd et. javaslatára Kormányunk ezért 1950. július 2-án kelt alapítólevéllel az Elektronikus Mérőkészülékek Gyárát létesítette. A vállalat első telephelyül az újpesti Baeder-féle Szappangyár, Erzsébet-u. 2-4. alatti helységei lettek kijelölve, - amelyek rövidesen szűknek bizonyultak és az alkatrészgyártást az újpesti, Rákóczi-utcában fekvő, további új telephelyen kellett beindítani. Az állandó termelésnövekedés folytán az első félév végén már öt egymástól távoleső helyen folyt az elektronikus termelés. További feladatként jelentkezett 1951 évben a rezgőkristályok előállítás. - Az akkori indulási nehézségekkel való küzdelem jellemzésére szolgál az alábbi egynéhány legsúlyosabb feladatok felsorolása.

Az első félévben a meglévő 17 típus termeléséhez csak az ORION rajztárából áthozott hiányos fénymásolatok álltak rendelkezésre, ennél fogva az ORION műszerrészlegből átkerült törzsgárda legsürgősebb feladata e típusok gyári dokumentációját felfektetni. Az ORION-gyár évtizedes dokumentációjában pedig kb. 50 féle forrasztófül és ugyanannyi forrléc, kengyel, stb. elem szerepelt és ezekből a típus születési évének megfelelően a legkülönbözőbb elemek kerültek alkalmazásra, amelyeket tipizálva először közös nevezőre kellett hozni, hogy a gyors, gazdaságos termelés biztosítható legyen úgy a szerszám, mint a raktárkészlet vonalán. Ugyanugy emberfölötti erőfeszítést okozott a szükséges bemérő eszközök hiánya, amelyeket legnagyobb részét saját magunknak kellett előteremtteni és sokszor kiegészítő módszerekkel a mérőproblémákat áthidalni. - Súlyos

gondot okozott továbbá a fokozott mennyiség termeléséhez szükséges szak-
káderek előteremtése, akiket rádióamatőrökből először nevelni kellett.

Az indulási nehézségeket még fokozta azon körülmény, hogy a mostoha beruházási viszonyokból kifolyólag nem volt elég termelő gépi berendezés és az alkatelének nagy hányadánál más cégekkel való keoperáció-ra voltunk utalva, ami egyrészt többletráfordítással járt, másrészt pedig az ütemezett termelést ugyyszólván lehetetlenné tette, nem szólva arról, hogy a műszerkövetelményeket nem ismerő külső cégek szállitmányai sok esetben milyen károsan befolyásolták a műszereink minőségét. További nagy gondot jelentett az, hogy a műszeripart kiszolgáló segédipar az egyre fokozódó termelést sem mennyiségileg, sem minőségileg nem tudta kielégíteni.

E nehézségek leküzdése, legnagyobbbrészt az akkori pár szak-
ember vállán nyugodott, akik páratlan akaraterővel és szívós munkával igye-
keztek a bajokkal megbízkózni. Róni kellett a népgazdasági fórumokat annak érdekében, hogy az elektronikus mérőműsnerggyártás megérdemelten, rendezet-
tebb körülmények közé kerüljön.

Népgazdasági szerveink értékelve ezen iparág rohamos fejlődé-
sát egy központi létesítmény létrehozását 1951-ben engedélyezték, 70 mil-
liós beruházási kerettel.

Két éves tervezés és építkezés után 1953 és 1954. év elején
a szétszórt telephelyeket egy központi épületben össze lehetett telepíteni
és megkezdődött a komoly ipari termelés megszervezése.

Sajnos az akkori idők túlzott mennyiségi szemlélete olyan
erőfeszítéseket követelt, hogy már nem maradt kellő erő a rohamosan fej-
lődő elektronika fejlesztési és korszerűsítési feladataira.

Az indulási nehézségek leküzdése szívós és kitartó munkát igény-
nyelt és ebből a Párt és Ü.B-től kezdve a teljes kollektiva kivette a maga
munkarészt. A termelésünk mai szintjáról visszapillantva: a törzsgárda
akkori emberfeletti erőlködése méltán minden elismerést és dicséretet meg-
érdemel, mert szószerint ők voltak az elektronikus ipar hősiess uttörői és
a szívós és kitartó munka követendő példajaként e helyen rögzítjük neve-
iket.

Vállalatunknál 10 éve dolgozók névsora:

Arnold György	Richter Ilona	Szilágyi József II.
Alexics Áron	Stengel János	Huszka Sándorné
Baumgarten Imre	Sashegyi Jánosné	Nagy Ferencné
Baranyai Béla	Sarkadi István	Nagy László
Bárányes Istvánné	Sulyán Béla	Rédei István
Bellegrai Ilona	Szalontai Gyula	Rényei Kálmán
Benigni Tiber	Szirai László	Rendek Rudolf
Benhardt Raffael	Szombati Andrásné	Schulz Rezső
Berinde Arthur	Szlovenszki Lászlóné	Stiller Károly
Boros István	Tergulicza Mária	Sey Jenő
Beza Lászlóné	Tóth József II.	Süveg Antal
Csáki Tivadarné	Tugyi Lajos	Ny. Szabó József
Dalotti Béla	Váró Márton	Szabó Elemér
Dessewffy Lászlóné	Vántora Lajosné	Tomor Elemérné
Dokter Béla	Vavra Kálmáné	Tóth Imre
Dulka Béla	Wolf Emil	Vodicska Mihály
Gerencsér Pálné	Adai Ferenc	Zurmühl Rudolf
Hanák Frigyes	Dira Sándorné	Kovács Imre
Hampel Antal	Domonkos Imre	Lakatos Mihály
Herke Béla	Dobrecsi József	Cseri Kálmán
Horváth Gyula	Ecker Béla	Kovács Imre
Honti Sándor	Endrész Béla	Lakatos Mihály
Horányi Istvánné	Fodor Sándorné	Völgyesi László
Juhász Gyuláné	Gáber Szeréna	Hevler József
Kapp Béláné	Gencsi Bertalan	Garamvölgyi Lászlóné
Kálnai Zoltán	Hantai Sándor	Fergő Sándorné
Kecskés Béla	Havas Lászlóné	<u>Műszeriparban 10 éve dolgozók</u>
Kirner Károlyné	Harasztovics Gyula	Kiskapusi László
Kőszegi Attiláné	Hardi Rezsőné	Láncos István
Kühstaller István	Hornyak Dezső	Szeben László
Lukácsa Béláné	Jóhm Dezsőné	Próbald Béla
Ménesi István	Józsa Ferenc	Simon János
Miklós Jánosné	Klár Béláné	Kőrös Endre
Netling Oszvald	Kiss Istvánné I.	Hosszu József
Pagács Tivadarné	dr. Kiss Sándor	
Paschl Ágoston	Lukács Józsefné	
Pribil Ferenc	Makkai Gusztáv	
Princz Rudolf	Molnár Tiber	
Rittchen Gyula	Molnár János I.	

4

Vállalatunknál több mint 5 éve dolgozók névsora:

Kiskapusi László
Simon János
Kőrös Endre
Hósszu József
Agg Ferencné
Albert Sándor
Balthesz Henrik
Bencze Ferenc
Beck Jenő
Bittman Gyuláné
Biró Istvánné
Boros Istvánné
Bücskey Jenő
Buzik Gyula
Buzás János
Cseri Margit
Danis György
Dobovits Miklósné
Egyedi Imréné
Fábrí Tibor
Fehér Lászlóné
Ferenczi Dezső
Felnagy Lajosné
Felekán Gyuláné
Fenyvesi József
Fótiafesz Dimitresz
Fock Béla
Gál Mihályné
Gábríel Mihályné
Graja Teréz
Gyenesse Józsefné
Goltner Dénes
Göz János
Gönczi Gábor
Gyöngyösi JánosnéHa
Hamza Zoltán
Hajós István
Horváth István I.

Horváth Béláné I.
Horváth Nándor
Imre Éva
Jakab Mihály
Jónás Ilona
Józsa Ferencné
Karái Eszter
Karancsi Zoltánné
Kárer István
Katona Józsefné
Keve László
Kelen Sündorné
Krestmayer Mária
Kelemen Gyula
Király Pálné
Kovács Szilveszterné
Koppisch Ferencné
Korempai Györgyné
Kobida Béla
Kovács Dezső
Kulcsár Istvánné
Lajtay Károly
Lasics Mihályné
Levas Béla
Magyari Lászkóné
Markovits Róbert
Mácsai József
Magyar Lászlóné
Malek Ferencné
Minich Andrásné
Moneri Teréz
Nagy István I.
Nagy Frigyes
Neumann Ernő
Pádár László
Pálffy Lajos
Parádi Andorné
Pusztai Valéria

Pleszkán Mihály
Rauser Tiborné
Rell Endréné
Réti Endre
Sáter Ottóné
Selmeczi Rezső
Simai Emil
Simonics Lajos
Sólyom Antal
Szalay János
ö.Szabó Andrásné
Sztrapkovics Istvánné
Szarvas István
Szilágyi József I.
Szlávi Aladár
Tamási Andrásné
Tóth Istvánné II.
Varga Mihályné
Vermes Károly
Vigyázó Vilmosné
Vitális Jenőné
Zádor Ferenc
Ziszi Alexandra
Nagy Gyula
Forrai Ferenc
Hera Miklós
Majsa Sándor
Pataki István
Huszka Sándorné
Antal József
Balogh Gábor
Birkás Ferenc
Biró Dénesné
Cifri József
Demondos Gábor
Fehér Ferenc
Fülöp Gyuláné
Gedai Irma
Sárazsán

Góczán Pál	Balán Nándor	Kónya Ferenc
Halmos Sándor	Balán Nándorné	Kósa Judit
Hunyár Tibor	Badics Lászlóné	Kőszegi Zoltánné
Iharos Ágostonné	Ballai Mihály	Kovács Tibor
Jänner Károlyné	Balogh Antalné	Kuria Sándor
Jedál Sándor	Balogh István	Kukucska Géza
Králl Endre	Baranyai Béláné	Lábodi Ferenc
Keglevits Ferenc	Berkovits Sándor	Meixner Károly
Kovácsi Gábor	Bélits Géza	Maurer László
Kovács Imre	Biró Géza	Mészöly Anna
Kun Gyuláné	Boda István	Molnár Zsigmondné
Lakatos Mihály	Boros Pálné	Murgács Jánosné
Lendvai István	Boros Jenő	Nálik György
Orosz Sándor	Csákány István	Németh Ibolya
Pataki László	Csenka István	Papp Ferencné
Petrás Ferenc	Deák Tibor	Paulik József
Rácz Mátyás	Dévai Ferenc	Pál György
Scheblexer Konrád	Dembrádi Zoltánné	Pálmái György
Staszinszki Julia	Fehér István	Preyer Ferenc
Sebők Mihály	Fehér Pál	Pesti Sándor
Séllői Józsefné	Glázer Ottó	Pethő Julianna
Simó Zoltán	Gáthidi Pál	Piroska Istvánné
Szabó Árpád	Gerencsér Károly	Próbáld Béla
Szeker János	Grilly Lórántné	Hajcsányi László
Székely Árpád	Görgei György	Rabina Ferenc
Szebeni Béla	Hajdu Lajosné	Römerr Alfrédné
Szeben László	Hasáb József Humml Frigyes	Rumbold Gyula
Szilágyi Zoltánné	Jäger Béla	Staub Pál
Szárom Jánosné	Jäger Antal	Schönberg Magdolna
Szilas László	Jung Katalin	Somogyi János I.
Varga Mihály	Kremaszki Lajosné	Szatmári Mária
Weisz József	Kerekes Andor	Szabó Lajosné
Weiztermayer Lajos	Kemény Anna	P. Szabó Andrásné
Zsemberi Jenő	Kedves Dénes	Szélesi Dezsőné
Dámonkes Imréné	Kelemen Sándorné	Sztrehárszky György
Szajlai László	Király József	Szikszó Lajosné
Tóth István I.	Kiss Jenőné	Tóth István II.

Tóth Béla
Tóth András
Tóth István I.
Velki Imre
Vései Jánosné
Vertetics Tibor
Verényi Jenőné
Vitéz Sándorné
Vizina Gyuláné
Vizbányó István
Vidolovits Károly
Winter László
Zsarnóczay Lajos
Zsombók Imréné
Fergó Sándorné
Gyárfás János
Adorján Lajos
Balogh József
Barkó Istvánné
Beke Sándorné
Berki Zsigmond
Berégszászi László
Biró Károlyné
Beri Tibor
Boytha Györgyné
Bóhm Sándorné
Bugyi István
Bruszkai Pál
Cseh Lajos
Csernota Sándor
Csiga Tibor
Czibulka István
Csuper Miklós
Csuper István
Dalotti Béláné
Donáth Vilmosné
Erőss Károly
Ébner László

Fábián János
Fricsfalusi László
Frideri Béla
Ferenc Gábor
Finta Istvánné
Fóris Tiber
Fodor Levente
Galambos Elemér
Gál László
Getser László
Galántai László
Gagatkó Andrásné
Hoda László
Góger Gyula
Halmos Imréné
Hegyi Ervin
Hegyesi Rózsa
Herváth György
Jánosi József
Juhász Istvánné I.
Kálmán Gyula
Karika János
Kárer Istvánné
Karas Sándorné
Kalmár Józsefné
Kerekes Andorné
Keszler Edéné
Keglovits Ferencné
Kiss László
Király Józsefné
Kosár Jeromos
Kosár Jeromosné
Kothencz István
Kóhalmi Józsefné
Kónig József
Kovács Béla I.
Kovács György II.
Kunsági Árpád
László Péter
Lelkes Antal

Lukács Mártonné
Lukács József
Lux Gézáne
Mátis Pál
Majdán János
Mikulajcsik János
Mikó Károlyné
Murgács János
Nagy Béla
Németh Kálmánné
Örökös Jánosné
Oszter Aladárné
Preßler Rezső
Pádár Sándorné
Papp Imréné I.
Pintér László
Pintér Gábor
Portörő Kálmán
Rádai Zoltán
Róth László
Schnikl Klára
Sándor László I.
Sass Tibor
Simon Béláné I.
Sipiczki Mihály
Simon János
Somogyi Istvánné
Sóós István
Sóós Elemérné
Szabó Gyuláné
Szarvas Istvánné
Szalma Jánosné
Szabó Mihály
Szabó Imréné
Szabó Gyula
K. Szabó Zoltán
Szabó Ferenc
Szegfalvi Andor

Tabányi György
Tóth Kálmán
Tóth Istvánné I.
Tóth Béláné
Turóczy Gyula
Ujvári Ferenc
Varga Mihály III.
Wertetics Jenő
Vörös László id.
Völgyesi László
Wagner József
Wellner Géza
Zathureczky Lajos
Zsarnóczay Lajosné
Bartos Tiber
Bábi Jánosné
Németh Kálmán
Agárdi László
Apáthy Istvánné
Balázs Gyula
Babics József
Bakonyi Imre
Balázs Károly
Ballai Sándorné
Bajó Sándorné
Bencze Béla
Boros Jenőné
Czéh Ferencné
Cserdás György
Dátán Sándor
Dinga István
Duzs Imre
Eigeman József
Ertel Jánosné
Faragó János
Fenyvesi Józsefné

Fiedler Vilmos
Gyarmathi Antalné
Gróf János
Godán Alajos
Hasáb Józsefné
Hokki Gyula
Homoly Mihály
Jeges Tiber
Joó Istvánné
Juhász Istvánné II.
Juhász Sándorné
Kaposvári János
Kiskapusi József
Kothencz Istvánné
Kókai Mihályné
Kovács Béla II.
Koncz Józsefné
Kutasi József
Láng Miklós
László Andrásné
Lantos Antal
Levas Béláné
Maurer Lászlóné
Madarász Ferenc
Miszoglád András
Nagy Józsefné
Napkori József
Nádas István
Neszmélyi Emil
Németh János
Németh László
Prantner Tibor
Pásztor Mihály
Pápai Jánosné
Péter János
Pozsonyi István

Pezsár Istvánné
Rezmis Kálmánné
Rókai Józsefné
Ruszkabányai Istvánné
Schnittchen Károlyné
Sutka Gábor
Szállási László
Szandai Mihály
Szajlai Lászlóné
Szatmári Károly
Szerendi Ferenc
Szeiler Károlyné
Szőnyi Bálintné
Szuhai Gusztávné
Szücs Barbála
Tóth László
Törjék Heinrich
Szücs Gyuláné
Tódika Lászlóné
Tölli Mária
Varga Gyula
Vajna Gáborné
Varga Béla
Várhegyi Mátyás
Végh Sándor
Vida Rózsa
Visnevszki Tivadar
Vidák József
Vörös László ifj.
Heitcz Györgyné
Szirom Jánosné

II. EMG 10 éves felfejlődése

A./ Gazdasági és szervezési vonalon

Az EMG-alapítólevél célkitűzéseinek megvalósítása állandó fejlődést és töretlen előrehaladást követel az EMG teljes kollektívája részéről, mert a szakma rohamos fejlődését szorosán követni kell és nem tör megállást.

A megindulással járó nehézségek leküzdése után első sorban a vállalaton belüli szervezési kérdéseken ill. a műszaki és termelési feladatok észszerű koordinálásán volt a főhangsúly.

Ipari múlt és tapasztalatok hiányában a helyes út megválasztása igen nehéz volt, mert a különböző iparokból származó osztályvezetők véleményei sokszor ellentétesek voltak, ami sorlódásokra vezetett és nem vált a termelés javára.

Az eddig egymástól távolos telepeken dolgozó részlegvezetőket csak nehezen lehetett az ütemes összehangolt termelésre rászorítani.

A hóvégi, negyedévi, illetve évvégi, a tervteljesítést célzó hajrák elmaradhatatlanok voltak, holott ugyanakkor a tervperiódus elején a legtöbbször állásidőt kellett fizetni.

A tervadatszolgáltatás nem volt megbízható, mert műszaki becslésen alapultak és sokszor önámításhoz vezettek. Ennek következtében a termelésben nem volt meg a kellő előretartás ami aztán a folyamatos termelést ugyyszólván lehetetlenné tette.

A tulgyorsan felfutó mennyiségi termelés miatt nem maradt erő a fejlesztésre és korszerűsítésre, ami viszont a világpiaci szintről való műszaki lemaradásunkat eredményezte.

A fent felsoroltakon túlmenően napirenden voltak a tömérdek apróbb kérdések, amelyeket éppen a mennyiségi feladatokra való tekintettel csak felületi kezeléssel lehetett megoldani.

A Párt és a Szakszervezet szervei ugyyszólván az éjt nappalá téve permanensen foglalkoztak a bajok végnélküli orvoslásával, míg végül

ugy határoztak, hogy egy az üzemi vakságtól mentes erőskezű új vállalati vezetéssel kísérik meg a problémák végleges rendezését.

Az új vállalatvezetők első teendője volt a bajok alapos felmérése és számbavétele. Lerögzítették a fejlesztésre, a termelésre és ügyvitelre vonatkozó teendőket vállalati vonalon és a felettes hatóságok felé különös tekintettel a mennyiség termelési célkitűzésekre és a vállalat jövőbeni feladataira. A Műszeripari Igazgatóság közreműködésével a vállalatot átszervezték és az egyes gyári szerveket újra méretezték és munkájukat a szükségnek megfelelően koordinálták egyben gondoskodtak az éves tervfeladatok szervekre való bontásáról és az elvégzendő feladatok dekadikus ütemezésben rögzítést nyertek.

A fejlesztési és korszerűsítési lemaradások gyors behozására a fejlesztési részleget még jobban függetlenítették a termeléstől és a többletmunka elvégzéséhez létszámról gondoskodtak.

Maradéktaian és egységes munkavégzés érdekében a fejlesztési tevékenység feladatai munkaütemre bontva a részleg előírásaiban rögzítést nyertek. A fejlesztési részleg feladatait az éves és távlati havi bontású gyártmányfejlesztési terv foglalja össze, amelynek alapján a programiroda a mindenkori havi feladatokat előírja és azok elvégzését ellenőrzi. - A vállalati lehetőségeket meghaladó sürgős fejlesztési ~~pxm~~ témák megoldása a megfelelő külső kooperációk /MIKI, TÁKI, KFKI, stb/ igénybevételével nyert megoldást.

A termelési feladatok ütemes egyenletes lebonyolíthatósága érdekében a programiroda az éves tervet dekadikus bontásban kiadja az egyes szervek havi elvégzendő feladatait, gondosan ügyelve a szükséges előretartásra és arra, hogy a termelési folyamatban rés ne keletkezhesék. Ugyszintén gondoskodás történt az anyaggazdálkodás és tárolás helyes irányba való tereléséről.

A fent felsorolt gerincet képező főbb intézkedések mellett számtalan napi probléma merült fel, amely egyedi utasítással nyertek elintézését.

A minden heti műszakiértekezleteken az összes osztályvezetők vesznek részt és beszámolnak az írásban rögzített feladatok elvégzéséről, valamint a munkavégzést gátló akadályokról. Minden mellébeszélés tetemre hívással azonnal tisztázható és nincsenek egy hétnél tovább tartó el-

fektetések, illetve megállások. - Igen nagy előnye ezen értekezletnek, hogy minden irányító erő ezáltal mindenről tud és elmaradtak a félreértésből származó időtrabló kölcsönös viták. A kellemetlen helybeni számonkérések pedig nevelőleg hatottak.

A vállalat gazdasági előrehaladása a fent felsorolt tömérdek nehézségek ellenére főleg exportvonalon amint azt az alábbi táblázat is mutatja kielégítő. Az indulástól kezdődően a vállalat évről-évre növekvő devizahozammal büszkélkedhetik. Az önköltségi tényező az első évektől eltekintve állandóan és örvendetesen javul. Ugyanez áll az egy főre eső termelésre is. Az export tevékenységünk 1366 %-ra emelkedett. A világpiac műszaki követelményei állandóan növekednek és ennek megfelelően termékeink bonyolultsági foka és ebből kifolyólag ezek munkagigényessége is megnőtt, amit az egy kg-ra eső termelési érték 400 Ft-ról 1200 Ft-ra való emelkedése fényesen igazol. Népgazdasági szempontból ezen körülmény igen örvendetes, mert a nyersanyag adottságaink mellett a fokozott bérexpert életbevágú tényező az életszínvonal emelése érdekében.

Általában az elmúlt tíz év alatt a kereslet mindenkor meghaladta a termelési kapacitásunkat.

A jövőbeni gazdasági kilátásokat illetően úgy kellő előrelátó fejlesztéssel a foglalkoztatottság és eredményesség mindenkor biztosítható. Különösen akkor, ha az elektronika fejlődésének legújabb eredményeit a félvezetők terén alkalmazzuk és tevékenységünket a kibernetika és automatika területére is kiterjesztjük. -

Döntően befolyásolja majd a vállalat versenyképességét a szakkáderek műszaki színvonala és ütőképessége. Ennek felismerésében a vállalat jelenleg is a továbbképzést mérnöki, technikai és műszerész szinten a legnagyobb eréllyel házon belül lefolytatja.

A világpiaci műszaki szintek minél jobb megközelítése érdekében a folyóiratok és műszaki könyvek állandó figyelemmel kísérése mellett a külföldi tanulmányutakra nagy súlyt helyezünk és ennek megfelelően pontos célmegjelöléssel egy tanulmányuti tervet készítettünk.

A haladás érdekében a kollektiva észrevételeit és ötleteit újítás alakjában igyekeztünk hasznosítani.

Sokszor és talán nem minden indokeltság nélkül illetik szemrehányással az ujitási mozgalmat, hogy az ujitási javaslatok gyakran visszatérnek a kiindulási pontra. Nem volt ez másként az EMG-nél sem. Kétségtelen, hogy abban a nagy fejlődésben, amit vállalatunk az elmúlt 10 év alatt felmutatott az ujitásoknak kis rész jut. Mégis kivette részét a termelés felfutásában és gazdasági eredmények létrehozásában.

Az ujitási mozgalom jellemzője a vállalat megindulásakor a sok kis ujitás volt úgy elektromos, mint mechanikai vonatkozásban. A rendeletek a munkakörükötelezettség vizsgálatát nem irták elő. Cél volt, minél több ujitás létrehozása. A mozgalom megizmosodása után fokozatosan érvényesül a munkakörükötelezettség szelektáló hatása.

Ennek hatására a laboratoriumi, szerkesztés és technológiai osztályok legértékesebb ujitásai sorvadtak el. A kormányzat 1957-ben új rendeletével a találmányi vonalra terelte ezen osztályok dolgozóinak tevékenységét. Vállalatunk vezetősége megérezte az új irányzatban rejlő lehetőségeket és minden más vállalatot megelőzve nyújtott segédkezet. Közel 60 megadott szabadalommal rendelkezünk, melyek sok gyártmányunk nemzetközi értékesíthetőségét biztosítják.

10 év alatt benyújtott javaslatok száma 7.400. Ebből elfogadott közel 3.000. Realizált népgazdasági eredmény mintegy 7.000.000 Ft.

Külkereskedelmi érdekek bizonyos piacokon szabadalmi nehézségekbe ütköztek. Ezek leküzdésére vállalati szabadalmi részleget állítottunk fel, amely egyrészt a szakmába vágó külföldi szabadalmakat számba veszi /jelenleg kb. 6000 db/ és ütközések elkerülése végett azokat a tervezők rendelkezésére bocsátja, másrészt a vállalaton belüli ötleteket találmányi bejelentések formájában feldolgozza és benyújtja. - Az OTH 1959 évi összefoglalójában EMG országos viszonylatban a második helyre került. Főcélja azonban e részlegnek olyan saját szabadalmi tömeg gyűjtése, amellyel később egy licenciacsere kieszközölhető.

A gazdasági fejlődést jellemző adatokat a mellékelt táblázat tartalmazza.

II. HMG 10 éves fejlődése műszaki vonalon.

A./ A gyártmányok kivitelezésének és választékának fejlődése.

1950-ben tízféle típust gyártottunk. Ebből 5 generátor, 2 csővoltage mérő, 2 oszcilloszkóp és 1 hullámmérő. Ezeknek a kifejlesztése még az Orion gyárban történt. Kezdetben a fejlesztési részleg létszáma: 5 műszaki és 8 fizikai dolgozó volt. Ez a szám évről-évre növekedett és ma mintegy 120 főre rug. Tíz év alatt kifejlesztettünk és korszerűsítettünk mintegy 120 típust; ezek közül még ma is sorozatban gyártunk 63 típust.

Az alábbi táblásat az egyes években kifejlesztett prototípusok számát tünteti fel gyártmánycsoportonként.

	1950 előtt	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
Generátorok	5	4	-	-	-	-	1	1	1	3	-	
Mikrohull.gen.	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	
TV mérőkészülék	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	
Csővoltage mérők	2	1	-	-	1	-	-	1	1	2	-	
R-C mérők	-	1	-	-	-	-	2	1	-	-	-	
Oscilloszkópok	2	-	1	2	-	1	1	2	1	2	-	
Hullámmérők	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	
Nukleáris kész.	-	-	-	-	-	-	1	3	1	8	-	
Service "	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	
Ipari "	-	2	1	4	2	3	4	4	5	-	-	
Orvosi "	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	6
Egyéb "	-	2	1	-	1	1	-	-	4	-	5	
Összesen:	10	10	6	6	5	8	8	13	14	17	10	6

Fenti összeállítás jól mutatja az egyes gyártmánycsoportok köti arány változásait. 1950-ben csupán híradástechnikai mérőkészülékek szerepelnek a programban. 1951-57-ig terjedő időszakban tág

teret kap az ipari készülékek fejlesztése és 1958-ban a külkereskedelmi igényeknek megfelelően a híradástechnikai műszerek választékát bővítjük. A televíziós műszerek kifejlesztésének kezdete /1957/ egybeesik a televíziókészülék-gyártás hazai megindulásával. A nukleáris program 1955-ben indul és 1958-ban éri el a csúcspontját.

1957. óta igen nagy intenzitással folyik a mikrohullámú készülékek fejlesztése. E csoport fejlesztésével egy amerikai, egy európai cégen kívül még csak mi foglalkozunk.

Az évente elkészült prototípusok száma 1959-ben csak látszólag csökkent. Az új követelmények olyan hatalmas és nagy számban készülékek konstruálását teszik szükségessé, amelyek 7-8 önálló típust foglalnak magukban - pl. az 1878. tip. laborváltóló, mely Rack-rendszer szerint felépíthető 8 féle önálló egységből áll. /Impulsus erősítő; Impulsus erősítő; Diszkriminátor, koinei - dencia egység; Időkapcsoló; Számológó; Sugárzás átlagoló; Nagy - feszültségű tápegység./ Az elkövetkezendő években továbbfolyik a meglévő készülékek állandó korszerűsítése és a fejlesztési vonalon súlyponti helyet kapnak a mikrohullámú, valamint az orvosi készülékek. 1960-ban pl. már 7 féle orvosi műszerünk van. Korszerűsítés terén különösen jelentős volt az 1954-55. év, amikor is 16 új prototípus mellett, 12 régebbi típust teljesen korszerűsítettünk.

A csatlakozó elemeket egységesítettük és a fokozottabb igénybevételnek megfelelően átkonstruáltuk. /Az alkatrészek és készülékek vizsgálatainak előírásait megszigorítottuk/. Cinkéink esztétikai és minőségi kivitelezése már eléri a nyugati minőséget.

A műanyagelemek mind nagyobb és nagyobb alkalmazást nyernek. A készülékek súlycsökkentése érdekében az eddigi acéllemez helyett az alumíniumlemez nyomat előtérbe. - Ugyancsak egységesítve lettek a készülékeinkben alkalmazott transzformátorok és felépítésüket üzembiztonsági szempontból korszerűsítettük; a hővetelményeknek megfelelően impregnáljuk. Jelenleg folyik a hypersilvaszmagok alkalmazásának bevezetése, amittől újabb méret és súlycsökkentés várható. - Az elektronika széles spektruma megkívánja az egymáshoz közel álló készülékek csoportra való bontását, amelyekre az egyes tervezők specializálódnak. Jelenleg az alábbi csoportok működnek: Szignálgenerátor, Mikrohullám eszközök, Oscilloscópok, Nukleáris mérőeszközök, Impulzustechnikai eszközök, - Csővoltmérők és Ipari mérőeszközök. A tervező munka további speciális szakcsoportokra való bontásától /amelyek az összes készülékekben előforduló közös áramköri megoldásokat feldolgozzák, pl. oszcillátor, erősítő, hidak, tápegységek/ a jövőbeni fejlesztési ráfordítások csökkentését reméljük.

A kezdeti években a fejlesztési részleg amatőrökből toborozódott. Ezek nagyrésze időközben szerzett diplomát az esti egyetemen. Ma már évente kb. 15 fiatal mérnököt kapunk. Az a tény, hogy az elektronika szinte óráról-óra változik, megköveteli, hogy mérnökeink, technikusaink állandóan figyelemmel kísérjék a világ technikai színvonalát. Erre a célra szolgál bñ műszaki könyvtárunk és a kb. 70 különböző országból érkező tudományos szaklap, melyet a laboratórium dolgozói munkaidejük alatt kötelezően tanulmányoznak. Szabadalmi-tárunkban 6000 legújabb speciális elektronikus szabadalmat tartunk nyilván, amely registerszerű for-

mában áll a tervezők rendelkezésére. Az állandó fejlődést előzo-
za az ugyancsak munkaidő alatt folyó mérnök és technikai tovább-
képzés, ahol egyetemi színvonalon meghívott előadók tartanak elő-
adásokat rendszeresen, hetenként 2 alkalommal. Az elektronikára
számszeresen érvényes az a mondás, hogy aki egyhelyben áll, -
cőt, aki lassan halad előre - az lemarad.

Fejlesztésünkben igen nagy segítséget adnak a Kutatóintézetek, -
így pl. a TÁKI, MKI és KFKI és az ipari műszereink kidolgozá-
sánál tanácsadóként szereplő Szervetlen Kémiai Intézet, Textil-
ipari Kutató Intézet, Gabonakisérleti Intézet, stb. Természe-
sen az intézetekkel való együttműködésünk során rengeteg prob-
léma merült fel: helyesen összehangolni az elméleti kutatást a
gyakorlattal és azt megfelelően átültetni a termelésbe, figye-
lembevéve az adottságokat - mindez igen nehéz feladat és bizony
legtöbb esetben az intézetek által szállított prototípusokat bi-
zony csak mint elektromos mintát tudtuk használni, sokszor telje-
sen át kellett a gépet konstruálni. Ez természetesen nem sokat
von le abból a hatalmas segítségből, amelyet a Kutatóintézetek
számunkra nyújtanak.

A fejlődés szemléltetésére tuloldalon 4 készüléket mutatunk be,
amelyeket már 1950-ben gyártottunk és 1960-ban is gyártunk.

1915. V.T. Voltmérő. Az első évben gyártott 1315. Csővoltmérő
20 kV-ig mért és erre az értékre is nehezen lehetett beáll-
ítani. Ma 500 kV a felső frekvencia határ.

A 1534. C.R. Oscilloszkóp 100 kV-ig lehetett használni.
Ma 1 kV-ig.

1341. Orivalm. Főbbeséri korszerősítés után a legutolsó változata nagyfeszültségű és nagyfrekvenciás mérőfejet kapott és így a mérőhatár kiterjed 30 kV-ig és 200 MHz-ig.

1432. Orivom. Szembeállítás a készülőkkor korszerűbb formája mellett a műszaki teljesítésük növekedése. A kialakításnál a legújabb technológia került alkalmazásra, úgy belső felépítésnél mint külső kivitelben.

Fejlesztésünk irányát igen jól szemléltetik az utolsó időkben kifejlesztett alábbi készülékeink.

1166. Useni szignálgenerátor.

Rádiófrekvenciás mérésekhez alkalmas hordozható készülék 100 kHz és 30 MHz közötti hiteles feszültségű jelek előállítására. A beépített 4 MHz frekvenciájú külön oszcillátor segítségével alkalmas szelektivitási görbék felvételére is. Skálahitelesítésre a beépített, de önállóan is használható 1 MHz frekvenciájú kristályvezérlésű oszcillátor szolgál.

1173. VHF Szignálgenerátor /AM-FM-VIDEO/

Ultrarövidhullámú és TV vevőkészülékek nagyfrekvenciás, középfrekvenciás és demodulátor fokozatainak behangolására, de sok egyéb TV részre is használható. Különös előnye a sokféle modulációs lehetőség. - A nagyfrekvenciás jel piszta-rendszerű csillapítón keresztül jön ki az oszcillátorból. - A különböző egységek teljes árvényekölést biztosító átvényházakba vannak építve. - A hálózati tápegység feszültségei elektronikus módszerrel stabilizálva vannak.

1177. Mikrohullámú szignálgenerátor.

/SHF - 3500-7500 Mc/s - "X"-1 band./

As u.n. 6 cm sávban működő oszcillátor reflex klystron csővel és külső üregesenátorral; ennek hangolása surlódás és kopásmentes "S" dugóval történik. - A széleskörű alkalmazást különböző modulációs lehetőségek biztosítják; a moduláló jeleket a beépített impulzusgenerátor állítja elő, azonban külső moduláció is lehetséges, beépített mikrohullámú teljesítménymérő termisztorokkal. A feszültség és áramellátást négy különböző hálózati tápegység végzi, a szolgáltatott feszültségek elektromikusan stabilizálva.

Mint a képeken is látható, az elmúlt 10 év alatt kialakult egy bizonyos gyárunkra jellemző egységes műszerforma. A szép és biztonságos kialakítások a készülékek belsejére is érvényesek. A gyors gyártmányfejlesztés legnagyobb akadálya az összehasonlítható mintakészülékek gyár és késői beérkezése, valamint a legújabb műszaki elemek hiánya a felépítésnél.

Tíz év fáradtságos munkájával értük el azt, hogy készüléseink lassan megközelítik a világ élvonalát. Reméljük, hogy ez a fejlődés nem áll meg és a magyar elektronikus műszeripar az elkövetkezendő időben élre kerül.

Gyártmányaink műszaki adatait és alkalmazási területeit a mellékelt katalógus mutatja.

1951-ben rezgőkristályok hazai szükségletét kellett gyors kifejlesztéssel és gyártással biztosítani.

A felmerült igények megoldására ki kellett dolgozni a megfelelő mérési és technológiai eljárásokat, melyhez az alapot a szakirodalom adta meg.

A feladat megoldásához ki kellett dolgozni különféle optikai eljárásokat a megfelelő méréstechnológiát és a pontos mérőeszközöket, továbbá a lemez elektroda helyett - hogy a megfelelő elektromos tulajdonságokat és stabilitást tudjuk tartani - a vákum-párologtatásos eljárást, valamint az átvezető huzalek rögzítéséhez a megfelelő esüst-somine pont felvitelét.

E feladatok gyakorlatilag egy év alatt megvalósultak.

Komoly problémát jelentett azonban a pontos frekvencia és ekvivalens kapacitás mérés. További egy év alatt a fejlesztéssel foglalkozó kollektíva a feladatot meg is oldotta.

Hosszu ideig probléma volt az etalon frekvencia generátor kérdése, amely a GT-metszetű kristály /rezgő/ kifejlesztésével 1955-ben oldódott meg.

1952-ben elkészültek az első precízebb kivitelű AT-metszetű nagyfrekvenciás kristályok.

Tehát 1955-ben már úgy rezgő- mint különféle szűrőkristályokat tudtunk gyártani.

Az azóta eltelt 5 év alatt a fő fejlesztési munka a gyártmányválaszték bővítése, a specifikációs adatok javítása, a gyártási technológia biztosabbá tétele, valamint a mérési eljárások pontosságának fokozása volt.

Ma már ott tartunk, hogy szűrőkristályokat a modern követelményeket kielégítő specifikációval 16-611 kHz-ig tudunk gyártani; rezgőkristályokat pedig 3-75 MHz-ig.

Az utóbbi 2 év alatt igen szigorú minőségi követelményekkel léptek fel megrendelőink. Kiderült, hogy a meglévő berendezések ezek kielégítésére már alkalmatlanok.

Teljesen saját erőre és a megtalálható szakirodalomra voltunk utalva és így a megfelelő mérőeszközöket, mint az új szigorúbb követelményeket kielégítő kristályok kifejlesztését meg kellett oldani.

1958-ban az eddig egyedenként eladásra kerülő csatorna szűrőkristályokat már négyesekbe válogatva szállítottuk.

Jelenleg szűrőkristályok vonalán a fejlesztés fő munkája a frekvencia-határok kifejlesztése, jobb villamos jellemző adatokat kielégítő kristályok kifejlesztése, valamint a miniatürizálás megoldása a feladat.

A feladat megoldására új típusú metszetek kidolgozásával foglalkozunk.

Rezgőkristályok terén 1955. végére már a légpárnás kristályok helyett ki lett fejlesztve a bakelit és színüveg ballonu rezgőkristály. Kifejlesztettük az AT, BT - metszetű köralaku rezgőkristályokat is, valamint megoldottuk a 900 kHz-nél nagyobb frekvencián rezgő kristályok miniatürizálását.

Fejlesztésünk foglalkozik továbbá 4 kHz - 20 MHz-ig speciális rezgőkristályok kifejlesztésével.

Műszeriparunkat is felujítjuk, hogy a követelményeket kielégítse, - gondolok itt az új Röntgen-berendezés, új equivalens mérőstand, bemérő oszcillátorok, precíziós HT-mérő, vákuum-párológató-berendezések kidolgozására, amelyek munkában vannak.

1959-re elkészült a NaJ scintillációs kristály is, amelyből szériákat gyártottunk. Jelenleg átprofilizálás alatt áll.

B./ EMG Technológiai fejlődése.

A vállalat megalakulásakor a termelés kisipari módon folyt és az ipari termelésre való áttérésre először szakembereket kellett összetoborozni, akiket először ki kellett képezni, hogy a feladatok megoldására alkalmassá váljanak.

Konstrukcióink mindig tulszárnyalták a meglévő technológiát és a haladás érdekében a kisiparival szemben az újabb technológiát ugyszólván kikényszerítette. A technológia tulajdonképeni fejlődési folyamata az új telephelyen indult meg. A régi kisipari gépek és eszközök nagyrésze kiselejtezésre került és megfelelő, modernebb eszközökkel pótlást nyertek 1955. és 1956. évek folyamán. Azóta számos kívülről vásárolt modern automatikus és félautomatikus berendezést állítottunk üzembe.

Nem vásárolható célgépek biztosítására 1956-ban egy technológiai fejlesztési csoport nyert felállítást, amely igen nagy segítséget nyújtott az egyes technológiai problémák megoldásainál. A műszeripari szakemberek hiányában betanított munkaerőkkel kellett termelni, ami a termékek egyöntetűségét erősen veszélyeztette és csakis nagyobb szerszámozással lehetett megoldani. - Ennek megfelelően egy teljesítőképes szerszámszerkesztésre és szerszámkészítő-műhelyre kellett törekedni, amely a tíz év előtti havi 10 szerszámmal szemben jelenleg havi 350-400 db. szerszámot készít.

A szerszámszerkesztés jelenlegi kapacitása havi 11-13000 normaóra. E törekvés nemcsak a termékek egyöntetűségét biztosította, hanem nagymértékben csökkentette a kézi termelőhelyeket és az időráfordítást is. Pl. a kézi termelésű 10 év előtti dobozokat már mélyhúzó szerszámokkal, sorozatlyukasztással és részben cél-

gépekkel felszerelve gyártjuk.

Forgácsolóműhelyünk technológiájára mi sem jellemzőbb, mint a csavaroknak teljesen automatán történő előállítás, valamint az, hogy korszerű automaták és revolvergépeinknek arányszáma az egyszerű esztergapadhoz viszonyítva 65-70%

A nagy marási munkaidők megtakarítása érdekében a kokilla- és preciziós öntést vezettük be. Megfelelő öntvények elérésére pedig saját öntödét állítottunk be, amely kis szükségletünk mellett is rentábilisnak bizonyult.

A lemez munkáknál fellépő esetleges karcosodás ellen papirbevonással védekezünk és azt általánosan rendszeresítettük.

A címkekészítés vonalán jelenleg a szürke eloxált zinkék elérték a nyugati színvonalat.

A kikészítés vonalán az első években porfogó fekete zsugorlakk helyett már négy éve a szürke kalapácslakkot használjuk, amely még a legsúlyosabb trópusi igénybevételt is elbirja.

A transzformátorlemezek szigetelésére beállítottunk egy saját készítésű automata foszfátozó berendezést.

1956-ban felállítottunk egy műanyagajtoló műhelyt, melyben megfelelő korszerű sajtoló- és fröccsöntőgépek dolgoznak. E gépek, valamint a tipizálásból adódó nagyobb darabszámok lehetővé tették a sokbéllyeges szerszámok alkalmazását, mind hőre keményedő, mind hőre lágyuló műanyagdaraboknál.

A csaknem minden készülékben előforduló transzformátorok korszerű előállítására modern tekercselőgépeket állítottunk be. Jelenleg toroid-tekercselőgépek vannak beszerzés alatt, hogy az ilyen követelményű feladatoknak is eleget tehessünk. A nagyfeszültségű transzformátorainkhoz egy a trópusi igénybevételeket

is teljes mértékben kielégítő impregnálási eljárást vezettünk be. A szerelés vonalán gépesítettük a huzalleszabást és a huzalvég - tisztítást, valamint ezen túlmenően a nagyobb készülékek szere - lésénél a könnyebb mozgatás céljából segédeszközöket rendszere - sitettünk.

A bemérés vonalán az üzemlabor sok évi munkájával készült mérő - standok rendszeresítésével a fejlődés szembeötlő. A bonyolult újabb készülékek a régi eszközökkel már be sem mérhetők. A beru - házási keretből nem futó speciális mérőeszközök szűk keresztmet - szete okoz gyakran fennakadást, főleg, ha a végmeo-nak és a MERT - nek a műszerre egyidőben van szüksége.

C./ EMG 10 éves üzemfejlődése.

Induláskor a termelőeszközökkel való ellátás nagyon hiányos volt és megható volt az akkori gárda örömkötése, ha egy-egy gép könyv-átírással befutott. Összes beépített területünk 5000 m²-t tett ki, amely az új központi telepen 18.000 m²-re emelkedett és most - 1960. évben - a megnövekedett feladatokra való tekintettel 24900 m²-re bővült.

A fizikai megerősítéssel járó munkák kiküszöbölése az elmúlt 10 év alatt mindenkor súlyponti kérdés volt. Ennek megfelelően az adott lehetőségeink között a maximális gépesítésre törekedtünk. Üzemen belüli szállítóeszközöket így fokozatosan elektromos meghajtású targoncára cseréltük és cseréljük ki.

Az 1960. évben épülő új kazánházunk olajtüzelésével és automatikus adagolóberendezésével megszünteti a kazánházban eddig végzett nehéz fizikai munkát, a szén és salak lapátolását, valamint hordását.

Zavartalan vízellátásunk biztosítására ingatlanunkon artézi-kutat létesítettünk és így a Duna vízállásától, ill. a vízművek szolgáltatási zavaraitól mindenkor függetlenül vagyunk.

Munkahelyeink levegősek, tiszták és világosak.,

A II. B./ pontban vázolt technológia megvalósításához szükséges gépi berendezéseket egyrészt kívülről vásároltuk, másrészt, főleg a célgépeket házilag készítettük el, technológiai fejlesztési osztályunkon.

Gépparkunk éves fejlődését a táblázat utolsó sora mutatja.

III. EMG jóléti, kulturális és üzemi sportéletének fejlődése.

Vállalatunknak modernül felszerelt orvosi rendelője van, amelyben felváltva két üzemi orvos áll dolgozóink rendelkezésére.

Gyárépületünk tőszomszédságában üzemi dolgozóink gyermekei részére 44 férőhelyes bölcsődét építettünk, amely a Tanács kezelésében orvosi felügyelet mellett jelenleg is működik.

Villany és gáz üzemeltetésre berendezett modern üzemi konyhánk 3.50 Ft. előfizetéses és étlap szerinti étrenddel gondoskodik üzemi dolgozóink étkeztetéséről.

Dolgozóink élelem beszerzésének megkönnyítésére az üzem területén egy Közért-kirendeltség működik.

Dolgozóink üdültetésére vállalatunk üzemi nyaralót rendezett be Balatonlellén, ahol a beültáltak családtagjaikkal együtt tölthetik szabadságukat.

Kollektívánk kulturális igényeinek kielégítésére az alábbi létesítmények működnek:

Szépirodalmi kölcsön-könyvtár

Nyelvtanfolyamok üzemen belül /orosz, angol, német/

Énekkar

Kisz-zenekar

Színház- és mozi-igények kielégítéséről a közönség - szervező rendszeresen gondoskodik.

Üzemi sportéletünk fejlesztésére vállalatunk ipari ingatlanunk mögött különböző sportpályákat épített a dolgozók részére. Létrehozta az EMG Sportegyesület, amely labdarugó, sakk, tennisz, természetjáró szakosztályokból állott és miután a kerület sportolójának nagy része üzemünkben dolgozott, e Sportkör 1958. évben a

Sashalmi Elektronikus Sportegyesület nevet vette fel és az alábbi szakosztályokkal gyarapodott:

Női röplabda

Asztali-tennisz

Női kézilabda.

Versenyeken 6 szakosztály vesz részt, kb. 220 fővel. Ezek 1959/60. évi eredményeit az alábbiak mutatják:

Labdarugó-szakosztály.

I. csapat: A Budapest-bajnokság I. osztály közép-csoportjában bajnokságot nyert, így az NB. III. osztályba jutott.

II. csapat: A Budapest-bajnokság tartalék-bajnokságában első helyen végzett.

Ifi csapat: Az ifjusági Budapest-bajnokság III. csoportjában bajnokságot nyert.

Uttörőcsapat: Az uttörő Budapest-bajnokság VI. csoportjában az 5. helyen végzett.

Röplabda-szakosztály.

A női röplabda-csapat a VIII. kerületi bajnokságban első helyen végzett, utána sikeresen szerepelt az osztályozón és felkerült a Budapest-bajnokság II. osztályába.

Asztali-tennisz-szakosztály.

I. csapat: A Budapest-bajnokság II. osztályban a 6. helyen végzett.

II. csapat: XIV. kerületi I. osztályu bajnokságban bajnokságot nyert.

Tennisz-szakosztály.

I. csapat: A Budapest-bajnokság I. osztályban versenyez, jelenleg az 5. helyen áll.

II. csapat: A Budapest-bajnokság IV. osztályában jelenleg a 7. helyen áll.

Ifi csapat: A Budapest ifj. bajnokságban jelenleg a 2. helyen áll.

Sakk-szakosztály.

I. csapat: A Budapest-bajnokság III. osztályban bajnokságot nyert, így felkerült a II. osztályba.

II. csapat: A XIV. kerületi bajnokság I. osztályában a 2. helyen végzett.

III. csapat: A VII. kerületi bajnokság II. osztályában a 3. helyen végzett.

IV. csapat: A XIV. ker. bajnokság III. osztályában a 8. helyen végzett.

Kézilabda-szakosztály.

A női kézilabda-csapat a XIII. kerületi bajnokságban jelenleg a 8. helyen áll.

Jelvénytörző-verseny.

Az olympiai jelvénytörző-verseny követelményeinek a gyár dolgozói közül 222 fő felelt meg. A versenyek még folynak.

Tömegsport.

A vállalaton belül eddig megrendezésre került a házi asztali - tennisz és a labdarugó bajnokság.